



Haanderik (of Hoenderik) wit Oost Betuwe

MATERIAAL:

| | |
|----------------------|--|
| stekken | : 5 stuks: lengte 22 cm: Ø 10 mm |
| doorlegger | : Ø 9 mm |
| bijsteker | : Ø 7 mm |
| inslag bodem | : 8 twijgen Ø 6mm |
| staken | : 23; lengte 1.80m-2.00m; Ø 8 mm |
| kimtwijgen | : 13 Ø 7mm |
| inslag | : 46; lengte 1.40m; Ø 6 mm |
| hoogte | : 21 cm inwendig gemeten tot onder de rand |
| bovenwijdte | : 27 cm van staak tot staak |
| beugeldikte | : Ø14 mm |
| beugeltwijgen | : 4; lengte 2.00m Ø 7 mm |
| beugelhoogte | : 38/40 cm van bodem tot hart beugel |

Bodem wordt gepaard tot Ø 16 cm. Eindigen met toppen. Stekken afknippen. Staken aan holle kant aansnijden en aan weerszijden van de stekken insteken. Blee naar boven. Bij de grootste ruimte tussen de stekken, 1 staak extra. (driestaak)

Bodemkim van vier; voor 3 achter 1; met voeten beginnen, rechts van de staak tegenover de 3-staak door de bodem steken. Tijdens het kimmen stekken tussen de staak en stek trekken en regelmatig stevig aankloppen. Eén maal rond. Eén kimtwijg valt af. Drie dunnere twijgen met voeten rechts van de kimtwijg toevoegen en met drie dubbele twijgen één slag maken, bodem snoeien, omdraaien, snoeien, rond kloppen. Staken aanprikken, priem in de staak laten zitten tijdens het omhoog zetten. (hoepeltje of twijgje op 3/4 hoogte). Op zijn kant een ronde verder vlechten tussen de benen, zittend op de grond. Daarna rechtop zetten op de plank, gewicht er in. Nog 3 kimtwijgen met toppen aanhechten, uitvlechten, nog 3 met voeten aanhechten en voor 2, achter 1 uitvlechten.

Inslag Hollandse eer: Kan eventueel met dikke toppen.

Voet van de inslagtwijg schuin aansnijden en rechts van een staak in de kim steken met de blee naar rechts. Knikken, aankloppen en achter de volgende staak langs beginnen te vlechten. Hele ronde. Eén slag voor de voet stoppen. Telkens één staak naar rechts beginnen tot naast elke staak een inslagtwijg is ingestoken. Nog een volle ronde zo door-



gaan. (46 twijgen). Eventueel op gelijke hoogte brengen met wat extra twijgen. (topjes)

Als voorbereiding op het plaatsen van de beugel worden, voor het vlechten van de rand, twee dikke pennen links van tegenover elkaar staande staken in het vlechtwerk naar beneden gestoken.

Rand: achter 2 voor 4. 6 staken anderhalve staakdikte boven het vlechtwerk aanknikken, 5 neerleggen achter 2 langs naar buiten, de meest linkse liggende staak gaat nu voor 4 langs en achter 1 weer naar buiten. Deze slag wordt met ruimte gelegd. De meest linkse staande staak komt daar, achter twee langs, rechts naast te liggen. Er is een tweetal ontstaan. Zo gaan alle volgende slagen; eerst de liggende (de rechtse van het tweetal), de volgende staande bijvoegen. Tenslotte liggen er ook twee in de opening links van de eerste geknikte staak. De volgende liggende wordt nu afgepend links naast die geknikte staak. Van de laatste twee staande staken wordt de linker onder de eerste liggende doorgehaald. **Let op!** De laatste gaat bij de tweede liggende staak dus onder twee twijgen door. Dan van alle liggende tweetallen, de rechtse staak telkens één verder afpennen. Laatste twee zijn de enkele staken die als laatste onder door zijn gehaald. Mand van buiten snoeien op de staak. Kimmen aan binnen- en buitenkant afknippen.

Hengsel

Beugel insteken. 1 twijg insteken links van de beugel. Opdraaien en in vijf slagen naar de andere kant vlechten. Rechts over de rand naar buiten en links onder de rand weer naar binnen. Goed de draai erop houden. Weer in vijf slagen terug. **Niet kruisen.** Topje wordt rechts naast de beugel buiten de mand even vast gestoken in het vlechtwerk om de draai erop te houden. Nog 1 twijg insteken rechts van de vorige. Meevlechten volgens het patroon.

Hetzelfde aan de overkant. Het tweede topje ook over de rand naar buiten halen aan de rechterkant van de beugel. De twee topjes opgedraaid om elkaar draaien (twijnen). Tussen de twee aanwezige twijgen en de beugel door naar links halen en van bovenaf door de rand heen naar binnen halen. (goed ruimte maken met de priem) Hetzelfde aan de overkant.